

Unterirdische Flüssiggasbehälter

Flüssiggaslagerbehälter nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EG

Allgemeine Informationen:

Max. zulässiger Druck PS:	15,6 bar
Höchstzulässige Füllung:	85%
Zul. Min./Max Temperatur TS:	-40/+40°C
Betriebsmedium:	Flüssiggase nach DIN 51622 / EN 589
Armaturen:	Füllventil Flüssigentnahmeventil Gasentnahmeventil Sicherheitsventil Inhaltsanzeiger

Abmessungen:

Volumen (Ltr.)	Volumen (To)	A-Ø (mm)	B (mm)	C (mm)	H (mm)	I-Ø (mm)	Gewicht (kg)
2.700	1,2	1.250	2.500	1.800	550	800	610
4.850	2,1	1.250	4.300	1.800	550	800	885
6.400	2,9	1.250	5.550	1.800	550	800	1.200

Unterirdische Flüssiggasbehälter müssen von einer mindestens 20 cm dicken, steinfreien Sandschicht umgeben sein. Der Sand sollte hierbei eine Korngröße von maximal 2 mm aufweisen. Die restliche Baugrube mit Erdreich bis zur Überdeckung des Flüssiggasbehälters auffüllen. Um gegen Auftrieb durch Grundwasser optimal geschützt zu sein ist eine entsprechende Auftriebssicherung zu empfehlen.

